

日本鉄鋼協会 講演大会講演申込コード表

必ず3個選択しご入力下さい。プログラム編成の参考、CD-ROM版「材料とプロセス」の論文検索機能のキーワードとして利用します。

高温プロセス			創形創質工学			材料の組織と特性					
大分類	コード	中分類	大分類	コード	中分類	大分類	コード	中分類	大分類	コード	中分類
プロセス基礎 1100	1110 熱力学 1120 移動現象 1130 高温融体物性 1140 組織形成・凝固		基礎 5010	5020 変形抵抗 5030 加熱・冷却		A群：材料の現象等による分類			B群：材料の種類・形状による分類		
ノーベル プロセス 1200	1210 マイクロ波プロセス 1220 材料電磁プロセス 1230 インプロセステクノロジー 1240 超音波プロセス 1250 その他プロセス		厚板製造、 利用加工 5060	5070 操業、設備 5080 厚板圧延、制御 5090 熱処理、冷却 5100 矯正、加工 5110 材質制御		相変態 6010 状態図 組織制御 6020 拡散 6000 凝固 6030 偏析 6040 介在物 6050 介在物 6060 拡散、無拡散状態 6070 時効、析出 6080 回復、再結晶、粒成長 6090 集合組織 6100 結晶粒界 6110 その他(加工熱処理等)	薄鋼板 7000	7010 熱延鋼板、鋼帯 (低炭素鋼、低合金鋼、各種ハイテン等) 7020 冷延鋼板、鋼帯 (極低炭素鋼、低炭素鋼、低合金鋼等) 7030 表面処理鋼板 (Al、Zn、Sn等金属被覆鋼、 非金属被覆鋼、有機被覆鋼等、 前・後処理を含む) 7040 電磁鋼板(軟質磁性材料等)	構造用鋼 7100	7110 機械構造用鋼 (低合金鋼、中・高炭素鋼、各種表面 硬化鋼、軸受鋼、非調質鋼、快削鋼等) 7120 工具鋼 (各種工具鋼、金型、ロール、 レール用鋼、超高張力鋼等)	
製鉄原料 1300	1310 石灰、コークス 1320 原料、焼結 1330 塊成化処理(ペレット) 1340 設備		熱延薄板 製造、 利用加工 5120	5190 操業、設備 5200 冷延、調質圧延 5210 焼鈍、通板 5220 矯正、加工 5230 材質制御		物理的特性 6300	6310 磁性特性、電気的特性、熱的特性、 光学特性等	7200	7210 厚板 (低炭素鋼、低合金鋼、各種ハイテン、 耐食鋼等) 7220 油井管、ラインパイプ等 7230 その他		
製鉄 プロセス 1400	1410 高炉 1420 還元鉄 1430 設備 1440 耐火物		冷延薄板 製造、 利用加工 5170	5190 操業、設備 5200 冷延、調質圧延 5210 焼鈍、通板 5220 矯正、加工 5230 材質制御		力学的特性 6400	6410 弾性特性 6420 強度特性、変形特性 6430 靱性、延性 6440 クリープ、超塑性 6450 疲労特性 6460 水素脆性 6470 その他 6510 加工性、成形性、被削性、溶接性等	7300	7300 ステンレス鋼		
新製精錬 1500	1510 溶融還元 スクラップ 1530 新鉄源		形材製造、 利用加工 5300	5310 操業、設備 5320 形鋼圧延、制御 5330 冷却 5340 矯正、加工 5350 材質制御		加工特性 6500	6500	7400	7400 耐熱鋼、 耐熱合金		
精錬 1600	1610 溶鉄処理 1620 電気炉 1630 転炉 1640 二次精錬 1650 ステンレス、高合金鋼 1660 耐火物 1670 介在物		棒線材製造、 利用加工 5360	5370 操業、設備 5380 棒線圧延 5390 材質、検査 5400 二次加工 5410 利用技術		表面技術 6600	6610 溶融めっき 6620 電気めっき 6630 気相めっき 6640 化成、機能処理 6650 塗装、塗覆装 6660 溶射 6670 前・後処理	7500	7500 非鉄材料		
凝固 プロセス 1700	1710 連鑄、凝固現象 1720 普通連続鑄造 1730 特殊鑄造 1740 鑄片品質 1750 耐火物		鋼管製造、 製品 5420	5430 素材製造、管材料特性 5440 継目無管製造プロセス 5450 溶接管製造プロセス 5460 精整技術、計測技術 5470 鋼管製品の成形、加工		化学的特性 6700	6710 表面構造 6720 表面電気化学 6730 各種表面反応 6740 各種表面処理材の特性 6750 腐食、防食機構 6760 耐食性、耐酸化性 6770 応力腐食割れ 6780 水素吸蔵特性 6790 生体反応性 6800 触媒反応	7600	7600 機能材料		
地球環境 資源エネルギー リサイクル 1800	1810 CO ₂ 低減 1820 エネルギー 1830 スクラップ活用(含非鉄金属) 1840 稀少金属 1850 廃棄物リサイクル 1860 スラッグ、ダスト処理		鍛造製造、 性質 5480	5490 鑄造 5500 鍛造 5510 半溶融半凝固加工 5520 その他		その他の 特性 6900	6900	7700	7700 その他の 材料		
サステナブルシステム			サステナブルシステム			計測・制御・システム工学					
サステナブル システム 8000	8010 持続可能システム 8020 持続可能エネルギーシステム 8030 持続可能経済システム 8040 持続可能環境システム 8050 エネルギーコンビナート		鋼構造品 製造、 利用加工 5540	5550 建築用鋼材 5560 土木構造物用鋼材 5570 加工、接合 5580 安全性評価 5590 長寿命化		計測 4000	4010 計測、検査 4020 画像処理、信号処理 4030 プラント計装 4040 設備診断、保全、操業診断 4050 その他計測	4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御		
グリーン エネルギー 8100	8110 産業関連機構、コプラダクション 8120 廃熱回収、貯蔵、輸送、 利用技術、熱変換、 ヒートポンプ技術 8130 GHG分離、回収、再資源化技術 8140 水素製造、貯蔵、輸送、利用技術 8150 鉄鋼副生物のエネルギー利用 8160 持続可能性評価 8170 エネルギー評価 8180 省エネルギー、 創エネルギー技術 8190 酸素製造技術、 酸素高炉プロセス		粉粒体、 製品製造、 加工 5600	5610 粉粒体製造、設備 5620 粉粒体成形 5630 焼結		制御 4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御	4200	4210 システム 4220 情報システム 4230 生産管理、計画 4240 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム		
CO ₂ リサイクル 8200	8210 CO ₂ 削減技術 8220 エコ・メタラジー 8230 CO ₂ 分離、再生技術 8240 CO ₂ 分離技術 8250 炭酸塩固定化		トライボロジー 5660	5670 操業、設備 5680 ロール、工具 5690 潤滑 5700 表面		システム 4200	4210 情報システム 4220 生産管理、計画 4230 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム				
資源と循環 8300	8310 鉄鋼副生物の革新的資源化 8320 廃棄物利用、無害化技術 8330 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 8340 資源戦略分析 8350 バイオマス利用技術 8360 排水・廃液処理、環境浄化技術 8370 新二次資源		数値モデリング 5720	5730 変形、温度解析 5740 割れ、欠陥予測 5750 材質予測 5760 制御モデル		制御 4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御	4200	4210 システム 4220 情報システム 4230 生産管理、計画 4240 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム		
鉄鋼 ストック管理 8400	8410 鉄鋼ストック管理 8420 グリーン経済社会基盤 8430 材料高性能、高機能化 8440 エコマテリアル設計 8450 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 燃料電池材料、高潤滑材料) 8460 生態、環境適合材料 8470 長寿命化 8480 有害物フリー材料 8490 希少元素代替		接合、結合 5780	5790 プロセス、センシング 5800 接合部組織 5810 継手性能(含接着) 5820 破壊特性、残留応力 5830 表面改質、複合化		制御 4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御	4200	4210 システム 4220 情報システム 4230 生産管理、計画 4240 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム		
			サステナブルシステム			評価・分析・解析					
			鉄の技術 と歴史 8500	8510 日本鉄鋼の歴史 8520 世界鉄鋼の歴史 8530 近代鉄鋼技術史 8540 考古学、民俗学、保存学、日本刀 8550 鉄鋼技術の未来		計測 4000	4010 計測、検査 4020 画像処理、信号処理 4030 プラント計装 4040 設備診断、保全、操業診断 4050 その他計測	4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御		
						システム 4200	4210 情報システム 4220 生産管理、計画 4230 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム				
						計測 4000	4010 計測、検査 4020 画像処理、信号処理 4030 プラント計装 4040 設備診断、保全、操業診断 4050 その他計測	4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御		
						システム 4200	4210 情報システム 4220 生産管理、計画 4230 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム				
						計測 4000	4010 計測、検査 4020 画像処理、信号処理 4030 プラント計装 4040 設備診断、保全、操業診断 4050 その他計測	4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御		
						システム 4200	4210 情報システム 4220 生産管理、計画 4230 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム				
						計測 4000	4010 計測、検査 4020 画像処理、信号処理 4030 プラント計装 4040 設備診断、保全、操業診断 4050 その他計測	4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御		
						システム 4200	4210 情報システム 4220 生産管理、計画 4230 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム				
						計測 4000	4010 計測、検査 4020 画像処理、信号処理 4030 プラント計装 4040 設備診断、保全、操業診断 4050 その他計測	4100	4110 制御システム (制御系設計、プラント制御、学習、 適応) 4120 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、 オープン化) 4130 プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) 4140 その他制御		
						システム 4200	4210 情報システム 4220 生産管理、計画 4230 物流システム 4240 知能化、人工知能応用 4250 その他システム				

分類コード選択に当たっての留意事項:
1.第一希望でA群を選択された方は、第二希望ではなるべくB群から選択して下さい
2.第一希望でB群を選択された方は、第二希望ではなるべくA群から選択して下さい

下記セッションにつきましては、それぞれ「共同セッション」または「予告セッション」申込ページより申し込み下さい
 (一般講演申込ページからのお申し込みはできません)

★共同セッション
 9000/チタン・チタン合金
 9010/超微細粒組織制御の基礎
 9040/高温溶融体の物理化学的性質

★予告セッション
 1900/コークス技術者若手セッション
 8600/製鉄プロセスに係わる資源・エネルギー・環境問題の解決に貢献可能なグリーンエネルギー技術の最前線
 5940/高品質・高機能棒線の製造技術